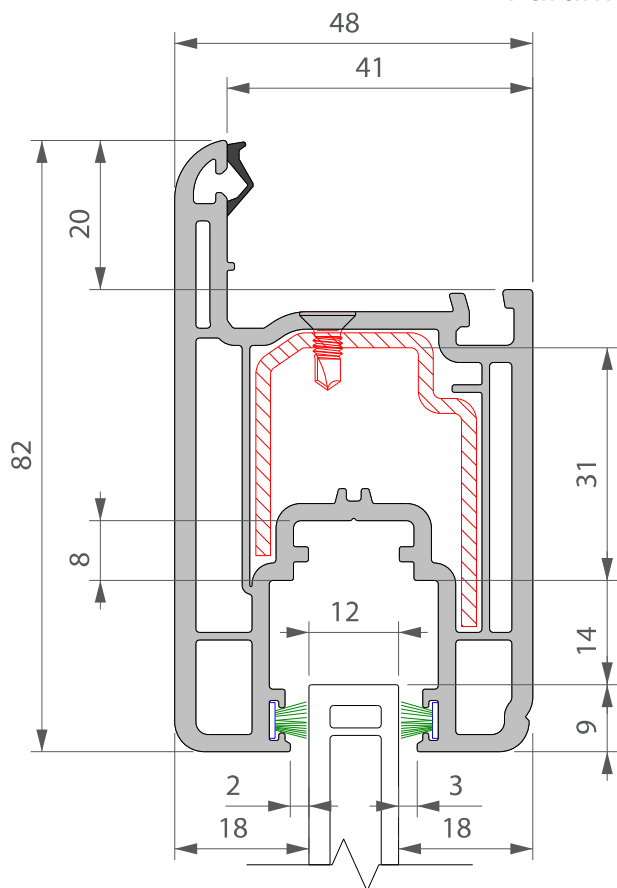


TECNOCOR>2:

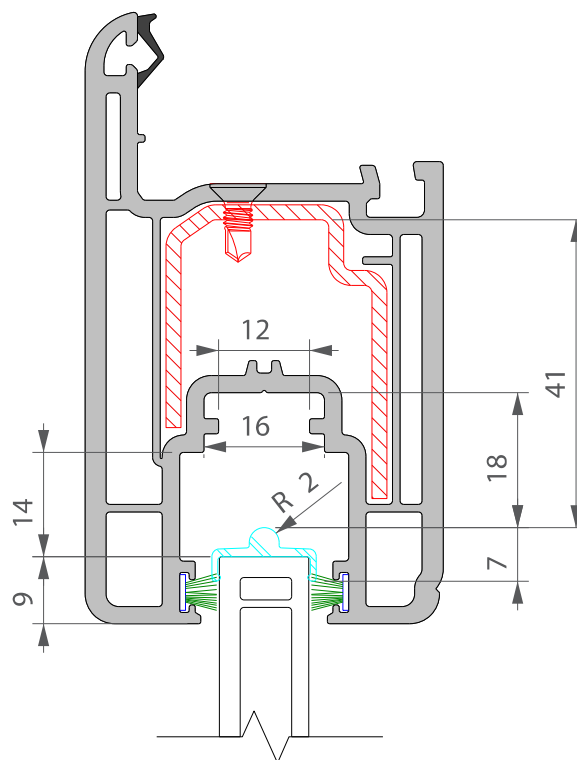
Scheda tecnica di sistema

deceuninck

Parametri geometrici



Quote principali profilo 3465



Quote per ferramenta/carrelli

Dimensioni base del sistema:

- Telaio: sezione da 70mm
- Anta: sezione da 48mm
- Sormonto anta-telaio: 9mm
- Aletta appoggio vetro: 20mm
- Vetratura: spessore vetro da 5mm a 30mm

Il sistema Tecnocor>2 permette la realizzazione di: finestre scorrevoli a due, tre, quattro e sei ante; con telai a due o tre binari.

Le dimensioni massime consentite per uno scorrevole a due ante sono 3000 mm x 2300 mm (L x H).

TECNOCOR>2:

Caratteristiche del sistema

deceuninck

Il profilo **Tecnocor>2** è il completamento ideale di **zendow®**. Associandoli è possibile creare un insieme di serramenti omogeneo.

I fermavetri sono gli stessi della serie **zendow®**; la sezione base del telaio scorrevole è 70mm quindi abbinabile con tutti i telai della serie **zendow®**.

La superficie visiva del profilo è stata ridotta al massimo per privilegiare **la trasparenza della vetratura**.

Gli spazzolini di **Tecnocor>2** sono premontati ed hanno due funzioni: evitare tutti gli attriti dello scorrevole e favorire l'impermeabilità massima.

La geometria del profilo garantisce un sistema di **drenaggio perfetto** e sicuro grazie ad una migliore evacuazione dell'acqua.



Il profilo maniglia racchiude da solo tutta la filosofia **Tecnocor>2**. Piazzato per tutta l'altezza, snellisce i profili, ma migliora anche l'inerzia del serramento.

Tecnicamente permette di realizzare 3 grandi superfici vetrate così come di mantenere **la resistenza e la rigidità dell'insieme dello scorrevole**.

Per perfezionare il minimo dettaglio, le viti di fissaggio e gli incontri sono totalmente invisibili.



TECNOCOR>2: Caratteristiche principali

deceuninck

Il compound Deceuninck DECOM 1330/003 è realizzato con formulazione Ca-Zn:

DICHIARAZIONE RIGUARDANTE I PROFILI IN PVC PER SERRAMENTI

Si dichiara qui di seguito che il compound vergine usato per la produzione dei profili per serramenti nel colore bianco 003, marrone 610 e caramello 61 e basato su formulazione CaZn.

Deceuninck sta dunque contribuendo decisamente alla protezione del nostro ambiente e rispetta i requisiti di Vinylplus.

In fede,



Dr. Michael Stöger
Direttore Tecnologie



Ann Bataillie
Consigliere Generale

Data: 23/11/2011

TECNOCOR>2:

Caratteristiche principali

deceuninck

Principali caratteristiche del compound Deceuninck DECOM 1330/003

Caratteristiche	Metodo di prova	u.m.	Risultati
Densità di massa apparente	ASTM 1895A:1996(2003)	kg/dm ³	0,560 – 0,620
Flusso	ASTM 1895A:1996(2003)	s	< 18
Sostanze volatili	I05.13.105	%	< 0,30
Densità del profilo	ISO 1183-1A	kg/dm ³	1,44 ± 0,02
Ceneri	ISO 3451-5A:2002	%	8,20 ± 0,57
Vicat (punto di rammollimento)	ISO 306/B50	°C	80 ± 2
Stabilità termica (DHC)	ISO 182-2/DIN 53381-1 (190°)	min	85,0 ± 12,8
E-modulus (modulo di elasticità)	ISO 178A	N/mm ²	2800 ± 280

Principali caratteristiche/certificazioni del sistema Tecnocor>2

Prova	Ente Certificatore	Norma	Risultati
Reazione al fuoco	LNEC	EN 13501-1+A1:2009	B-s2, d0 (classe 1 italiana)
Classificazione per aree climatiche (clima S e clima M)	RAL	UNI EN 12608	CLIMA "S"
Classificazione della resistenza all'impatto (ball-drop)	AENOR	UNI EN 12608	classe I